



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

АРМАТУРА ТРУБОПРОВОДНАЯ

ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

ГОСТ 22309—77

Издание официальное

БЗ 7—92

**ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва**

Арматура трубопроводная

ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ

Основные параметры

Pipeline valves. Electrotransmissions.
Basic parameters

ГОСТ

22309—77

Дата введения 01.01.78

1. Настоящий стандарт распространяется на многооборотные электроприводы с двусторонней муфтой ограничения крутящего момента, предназначенные для управления запорной промышленной трубопроводной арматурой.

2. Основные параметры электроприводов должны соответствовать указанным в таблице.

Крутящий момент на выходном валу		Частота вращения выходного вала $\pm 25\%$		Число оборотов выходного вала, необходимое для закрывания (открывания) арматуры			
				минимальное		максимальное	
Н. м	кгс. м	рад/с	об/мин	рад	обороты	рад	обороты
От 5 до 25	От 0,5 до 2,5	0,99	9,5	6,28	1	37,68	6
				37,68	6	150,70	24
От 25 до 140	От 2,5 до 14,0	1,26	12,0	6,28	1	62,80	10
				62,80	10	282,50	45
		2,52	24,0	6,28	1	62,80	10
				62,80	10	282,50	45
От 100 до 300	От 10 до 30	0,63	6,0	6,28	1	37,68	6
				37,68	6	226,00	36
		2,62	25,0	6,28	1	37,68	6
				37,68	6	226,00	36

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1977

© Издательство стандартов, 1993

Продолжение

Крутящий момент на выходном валу		Частота вращения выходного вала ±25%		Число оборотов выходного вала, необхо- димое для закрывания (открывания) арматуры					
				минимальное		максимальное			
				Н.м	кгс.м	рад/с	об/мин	рад	обороты
От 100 до 250	От 10 до 25	2,62	25,0	226,00	36	1256,00	200		
				6,28	1	37,68	6		
		5,24	50,0	37,68	6	226,00	36		
				226,00	36	1256,00	200		
От 250 до 1000	От 25 до 100	0,63	6,0	6,28	1	37,68	6		
				37,68	6	226,00	36		
				226,00	36	1256,00	200		
		2,62	25,0	6,28	1	37,68	6		
				37,68	6	226,00	36		
				226,00	36	1256,00	200		
	5,24	50,0	6,28	1	37,68	6			
			37,68	6	226,00	36			
			226,00	36	1256,00	200			
	От 1000 до 2500	От 100 до 250	0,63	6,0	6,28	1	37,68	6	
					37,68	6	226,00	36	
					226,00	36	1256,00	200	
2,62			25,0	6,28	1	37,68	6		
				37,68	6	226,00	36		
				226,00	36	1256,00	200		
904,32		144	5024,0	800					
			5,24	50,0	6,28	1	37,68	6	
					37,68	6	226,00	36	
226,00		36			1256,00	200			
904,32		144	5024,0	800					
			От 2500 до 10000	От 250 до 1000	1,05	10,0	6,28	1	37,68
	37,68						6	226,00	36
226,00	36	1256,00					200		

Примечание. Крутящие моменты, приведенные в таблице, являются статическими величинами, развиваемыми электроприводами при уплотнении затвора арматуры (закрывание) или снятия с уплотнения (открывание).

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого машиностроения

РАЗРАБОТЧИКИ

М. И. Власов, Р. И. Хасанов (руководитель темы), О. Г. Крыжановский, В. В. Дмитриенко

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13.01.77 № 100

3. Срок проверки — 1995 г., периодичность проверки — 5 лет

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 24.05.90 № 1274

6. Переиздание (июль 1993 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1985 г., мае 1990 г. (ИУС 2—86, 8—90)

Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *А. В. Прокофьева*

Сдано в наб. 17.08.93. Подп. в печ 19.10.93. Усл. п. л. 0,23 Усл. кр.-отт. 0,23.
Уч.-изд. л. 0,17. Тир 1067 экз. С 722.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 440